

Время срабатывания электропривода и время хода, зависящие от величины хода

| Модели клапанов | | DN | | | | |
|-----------------|---------------|--|-----------|---------------------|--------------------|--------------------|
| | | DN15-50 | - | - | - | |
| | | DN15-50 | DN65-80 | DN65-100 | DN125/150 | |
| | | DN15-50 | - | DN65-100 | DN125/150 | |
| | | Минимальное настраиваемое время хода или срабатывания электропривода (с)²⁾ | | | | |
| | | Ход 15 мм | Ход 18 мм | | | |
| | NV230-3 | 3-позиц. | | 7,5 с/мм | 4,5 с/мм | 4,5 с/мм |
| | NV24-3 | 3-позиц. | | 7,5 с/мм | 4,5 с/мм | 4,5 с/мм |
| | NV24-MFT | 0...10 В | | 150 с | 60 с | 70 с |
| | NVG24-MFT | 0...10 В | | 150 с | 60 с | 70 с |
| | NVY24-MFT | 0...10 В | • | 35 с | 27 с | 32 с |
| | NVF24-MFT(-E) | 0...10 В | • | 150 с ³⁾ | 60 с ³⁾ | 70 с ³⁾ |
| | AV230-3 | 3-позиц. | | 7,5 с/мм | | Ход 30 мм |
| | AV24-3 | 3-позиц. | | 7,5 с/мм | | Ход 40 мм |
| | AV24-MFT | 0...10 В | | 150 с | | |
| | | | | | | |

¹⁾ Меньшее время хода под заказ

²⁾ Время хода и другие функции перенастраиваются с помощью программы PC-Tool или пульта настройки MFT-H.

³⁾ Время аварийного срабатывания < 1,5 с/мм

Схемы подключения NV..-3/AV..-3

| 3-позиционное управление | | Символы | | Перемещение шпинделя электропривода | | | | | |
|-----------------------------------|---------------------------|-----------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Время срабатывания электропривода | Точка запаривания клапана | Стандартное время срабат. привода | Быстрое время срабат. привода | Точка запаривания вверх | Точка запаривания вниз | Реле a (Y1) | Реле b (Y2) | Состояние | Действие |
| 7,5 с/мм | Δ | OFF | OFF | | | 1 | 0 | остановка | ВЫДВИГАЕТСЯ |
| | ∇ | OFF | | ON | | 0 | 1 | ВТЯГИВАЕТСЯ | |
| 4,5 с/мм ¹⁾ | Δ | | ON | OFF | | 1 | 0 | ВТЯГИВАЕТСЯ | ВЫДВИГАЕТСЯ |
| | ∇ | | ON | ON | | 0 | 1 | ВТЯГИВАЕТСЯ | ВЫДВИГАЕТСЯ |

Время срабатывания классического 3-позиционного электропривода (NV..-3-T или AV..-3-T) можно сократить с 7,5 с/мм до 4,5 с/мм путем перемещения ползункового переключателя S1.1 в положение «ON». Точка запаривания находится внизу приблизительно у 20% используемых клапанов. Эта установка выполняется путем перемещения переключателя S1.2 в положение «ON».

¹⁾ Возможно только для электроприводов NV.